ANTEN TRACER YAZILIMI

AŞAĞIDA YAZILI OLAN İŞLER SETUP BÖLÜMÜNDE OLACAK YANİ ELEKTiRiK GELİNCE BİR DEFA ÇALIŞACAK.

CİHAZ ACILINCA

**BMS SAVUNMA**

**TEKNOLOJİLERİ**

YAZSIN 4 SANİYE BEKLESİN

**ANTEN TRAKER**

**VERSİYON 1.0**

YAZSIN 4 SANİYE BEKLESİN

**BMS SAVUNMA TEK.**

**VOLT1 VOLT2**

İKİ AYRI VOLTAJ ÖLÇECEK KARŞILAŞTIRMA VE KORUMA YAPMASIN SADECE YAZSIN 4 SANİYE BEKLESİN

**ANTEN TRAKER**

**KALİBRASYON**

YAZSIN 4 SANİYE BEKLESİN bu esnada pinlerden birisi 0,5 saniye aralıklarla 1 ve 0 olsun buzer çalacak kalibrasyon bitene kadar çalsın. **Analog pinlerden birini buzere bağladım 1 olunca buzer çalacaktır. Analog pinlere üstten bakınca görürsün hangisini bağladığımı.**

**TERAZİ**

**Teraziyi düz olması için ayarlayın. Düz olunca butona basın.** ( grup grup yazsın.üst satırdaki TERAZİ yazısı sabit) **Bu yazı yazıp bitince son grup ekranda kalıyor. Her grup belirli bir saniyede butona basılana kadar mesajı yenilese.**

**Y EKSENİ**

**Y Ekseni motoru 0 dereceye gelip durduğunda zemin ile paralel ise butona basın.** (grup grup yazsın.üst satırdaki Y EKSANİ yazısı sabit) **Bu yazı yazıp bitince son grup ekranda kalıyor. Her grup belirli bir saniyede butona basılana kadar mesajı yenilese.**

**X EKSENİ**

**Pusulayı yerleştirin. X Ekseni motoru 0 dereceye gelip durduğunda 0 dereceyi uçuş planınızın en uzak kısmına getirmek için sehpayı dönderin. Teraziyi kontrol edin. pusuladaki kuzeyle olan açı farkını PC ye girin butona basın.** (grup grup yazsın.üst satırdaki X EKSANİ yazısı sabit) **Bu yazı yazıp bitince son grup ekranda kalıyor. Her grup belirli bir saniyede butona basılana kadar mesajı yenilese.**

X ekseni kalibrasyonu ile kalibrasyon bitmiş oluyor.

**KALİBRASYON**

**TAMAMLANDI**

Yazsın buzer sussun 4 saniye beklesin.

Bu kısımları yaparken motorları döndermek için kod girme o kısımları sonra yaparız. Bu bölümü biraz deneyelim ve inceleyelim.

Buton pinini ve buzer pinini sen seç.

NORMAL PROGRAM BÖLÜMÜNE GEÇTİN.(bu yazı çıkmayacak senin için bu)

**BMS ANTEN TRAKER**

**DERECE1 DERECE2**

YAZARAK NORMAL PROGRAM ÇALIŞSIN SERİ BİLGİDEN GELEN DERECELERİ GÖSTERME MODU.

MOTOR KOMUTLARINI ŞİMDİLİK GİRMEYELİM.

Senden ricam programı bölüm bölüm yazma yukarıdan aşağıya doğru satır satır çalışsın.